

Technical drawing of a cylindrical vessel with a hemispherical head, showing side and end views with dimensions and labels.

Side View (Top):

- Overall height: 76 ± 2
- Flange thickness: 18 ± 1
- Flange width: 25 ± 1 (on each side)
- Two bolt holes are shown on the flange.

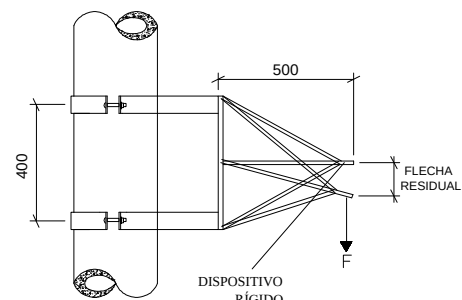
End View (Bottom):

- Overall diameter: $\varnothing A$
- Head radius: $R 15 \text{ MÍN}$
- Head thickness: $60 \text{ }^{+0}_{-0.6}$
- Base diameter: 100 MÍN
- Supports: Four supports are shown, with the label **SOLDA** (Welded) pointing to them.
- Flange thickness: $18 \text{ }^{+0.2}_{-0.2}$
- Flange width: $76 \text{ }^{+2.0}_{-1.0}$
- Material specification: **CHAPA 8**
- Section lines: A-A, B-B, and C-C are indicated.

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and features:

- Overall length: 210^{+0}_{-5}
- Section width: 76 ± 2
- End flange width: 18 ± 1
- End flange thickness: 25 ± 1
- Distance from end flange to first weld: 50^{+5}_{-0}
- Distance between welds: 50^{+5}_{-0}
- Distance from second weld to end: 50^{+5}_{-0}
- Feature: **SOLDA** (Weld)
- Callout: **DETALHE PARA ENSAIO** (Detail for testing)

230
240
250
260



- 1) Material: o suporte deve ser fabricado em aço carbono CONPAT 1010 a 1020;
- 2) A peça deve ser zincada por imersão a quente;
- 3) Resistência Mecânica: Após instalado corretamente, conforme detalhe para ensaio, o conjunto formado por dois suportes deve suportar um esforço mínimo F de 1.500 daN, podendo apresentar uma flecha residual máxima de 20 mm e um esforço de tração F de 3.000daN, sem ruptura;
- 4) Identificação: O suporte deve ter estampado de forma legível e indelével, no corpo de cada peça, no mínimo:
 - a) em cada parte do suporte:
 - o nome ou marca do fabricante;
 - data(mês e ano)de fabricação;
 - dimensões nominais A x B do suporte, em mm, conforme indicado na tabela;
 - b) nos parafusos:
 - o nome ou marca do fabricante;
 - data(mês e ano)de fabricação;
- 5) O suporte deve ser fornecido completamente montado, com os respectivos parafusos e porcas, conforme indicado na figura;
- 6) O suporte deve possuir superfícies contínuas e uniformes, evitando-se saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou qualquer outro tipo de imperfeição;
- 7) Dimensões em mm.